



Linha Motorhome

MA 11.0 Motorhome

O Chassi Microbus Agrale MA 11.0 foi desenvolvido exclusivamente para a produção de MOTORHOME.

Confira as principais vantagens do Chassi MA 11.0 Motorhome e conte sempre com a competência e a parceria de uma montadora brasileira.

- Liderança absoluta no mercado de micro-ônibus.
- Versatilidade no encarroçamento.
- Mais conforto e segurança.
- Economia operacional.
- Posto do motorista elevado
- Rodados de 19,5".



GARANTIA AGRALUB

@fco in agraleSA
www.agrale.com.br

MA 11.0 Motorhome



MOTOR	
Marca/modelo	CUMMINS F4.5
Potência Máxima	213 cv (157kw) a 220 rpm CV/KW
Torque máximo	780 Nm a 1300 a 1500 rpm Nm/RPM
Cilindros / Cilindradas	4 cil / 4,5L cm³
Controle de Emissões	Pós-Tratamento de gases por Redução Catalítica Seletiva (SCR) PROCONVE - EURO VI
Aspiração	Sobrealimentado com dois estágios de turbo
Injeção Eletrônica	COMMON RAIL
TRANSMISSÃO	
Caixa de Câmbio	ALLISON T2100MHXFE
Nº de marchas	6 a frente / 1 a ré
DESEMPENHO TEÓRICO	
Velocidade Máxima	128,4 Km/h Km/h
Subida em Rampa no PBT	32,9% %
RODAS (TIPO)	
Dimensões	7,5 x 19,5" Pol
FREIOS	
Acionamento/Atuação	Válvula Moduladora
Freio de Serviço	Tambor/ "S CAM" Pneumático 325X150 mm Assistido Eletronicamente (ABS/EBD/ATC) com regulagem automática
Freio Motor	Eletrônico
Freio Estacionamento	Spring brake 24"
CAPACIDADE DE ABASTECIMENTO (L)	
Tanque de combustível	150 L L
Reservatório Arla 32	25 L L

SISTEMA ELÉTRICO	
Tensão	24 V V
Bateria	12 V/100 Ah (02 unidades)
Alternador	28V V/A
EIXOS	
Eixo dianteiro	DANA 8K
Tipo	Viga I
Eixo traseiro	DANA S16-130
Relação de redução	4,56 : 1
Relações de redução opcionais	.
PNEUS	
Dimensões	285/70R 19,5"
CHASSI	
Suspensão Dianteira	Molas parabólicas
Suspensão Traseira	Suspensão Pneumática Full Air
Amortecedores	Telescópicos de dupla ação
DIREÇÃO	
Tipo	Hidráulica
Modelo	BOSCH SERVOCOM 8097
PESOS E CAPACIDADES	
PBT - Peso Bruto Total	10.700 Kg Kg
Peso em ordem de Marcha	3.620 Kg Kg
Carga Máxima Eixo Dianteiro	3.500 Kg Kg
Carga Máxima Eixo Traseiro	7.200 Kg Kg